



## INSTRUCTIONS - DUST CHASER - TECHNOLOGIE DE DÉTECTION DE FUITE

### POUR COMMENCER

1. Localisez un orifice d'entrée dans le flux d'air sale dans le bac (du côté négatif du ventilateur) juste avant l'entrée du bac. Le port doit être d'au moins 3 pouces de diamètre. Si le test DustChaser est effectué sur un nouveau collecteur ou sur un ré-assemblage, passez à l'étape 3
2. Lorsque vous effectuez un test DustChaser sur une unité utilisée, éteignez le mécanisme de nettoyage du sac en laissant un gâteau de poussière sur le sac pour donner un différentiel de haute pression entre le côté propre et sale du sac. Cela encouragera le composé traceur à s'écouler à travers tous les trous. Contrôler visuellement le plenum d'air propre pour l'accumulation de poussière poussiéreuse et le retirer si possible afin de ne pas masquer la poudre DustChaser qui marquera les points de fuite.
3. Démarrer le ventilateur et introduire 1 livre de traceur compound pour 1000 pieds carrés de tissu filtrant. (Sur les systèmes à pression positive, injecter avant le ventilateur.) La quantité de traceur requis peut varier en fonction de la longueur de la canalisation du ventilateur au bac.
4. Après l'injection de la poudre, le ventilateur doit rester allumé pendant environ 45 secondes, mais pas plus d'une minute. Après avoir fermé ce ventilateur, inspecter, en utilisant le Baby Blue Plus ou autre lumière de test. Pour les unités de type impulsion, l'inspection nécessite d'ouvrir la porte supérieure et de faire passer la lumière sur la chambre d'air propre. (Remarque: l'essai doit être effectué à l'obscurité pour les inspections extérieures.) Pour les secoueurs ou réversibles, l'inspection s'effectue de l'intérieur, en commençant par le niveau inférieur et en concentrant la lumière autour de la feuille.
5. Les zones où des fuites ou des trous existent, permettent au composé traceur de passer par le côté propre du sac où il fluoresce brillamment lorsqu'il est exposé au Baby Blue Plus ou autre lumière de test. Ces zones de fluorescence marquent l'emplacement des fuites. Le saignement du composé traceur qui se produit parfois dans un matériau tissé ou des sacs qui ont été en service depuis longtemps peut donner l'apparence d'un sac rompu. Vous apprendrez rapidement à différencier les deux effets.
6. Une fois que toutes les réparations ont été effectuées, relancez le test DustChaser en utilisant une couleur contrastante différente pour éviter toute fuite. La deuxième couleur montrera clairement tout ce qui peut avoir été manquée.

### FORMULE D'UTILISATION DE COMPOSÉ DE CHASSEUR DE POUSSIÈRE

Pour déterminer la quantité de composé traceur nécessaire pour exécuter un test DustChaser, il suffit de suivre la formule ci-dessous:

Formule (1 lb par 1000 pieds carrés)

Diamètre en pouces (A) x 3,1416 x longueur en pieds (B) / 12 x # de sacs filtrants (C) = Pied carré Tissu Zone (D)

Puisque 1 lb de poudre DustChaser par 1 000 pieds carrés de tissu est nécessaire, alors (D) / 1 000 = # de livres requis pour le test.

Remarque:

Si le nombre de pieds carrés de tissu filtrant par compartiment est déjà connu, il suffit de diviser par 1 000 pour obtenir le nombre de livres de poudre DustChaser à utiliser.

Sur les systèmes à pression positive, injecter le composé traceur avant le ventilateur. La quantité de composé traceur peut varier en fonction de la longueur des conduits entre le ventilateur et la chambre à sac.

**BERPIC Inc.**

811 Montée Laurin  
Saint-Eustache, QC J7R 0H7

Sans Frais: 1-877-472-5072  
Téléphone: 450-472-5072  
Télécopieur: 450-472-5078  
Courriel: berpic@berpic.com